



### CARACTERÍSTICAS DEL EQUIPO

#### Dimensiones del equipo

- **EXTERIOR**  
FRENTE: 109,2 cm  
FONDO: 59,2 cm  
ALTURA: 204 cm
- **INTERIOR**  
FRENTE: 99,5 cm  
FONDO: 44,2 cm  
ALTURA: 154,1 cm

#### Embarque

- PESO: 120 Kg
- CERTIFICACIONES: NOM

#### Rango de temperatura

- 2°C A 5°C

#### Gas refrigerante

- R-290

#### Energía eléctrica

- 115V - 60HZ , 6A

#### Capacidad

- 23,84 Pies Cúbicos  
464,5 Litros

### CUALIDADES DEL EQUIPO

- Control Inteligente de Temperatura i-TEC
- Compresor de última generación
- Condensador de bajo mantenimiento
- Sistema de iluminación con LEDs de alta intensidad
- Puerta doble de alta eficiencia
- Sistema de parrillas anti-corrosión
- Agente espumante C5 (ciclopentano)
- Gas refrigerante ecológico
- Diseño plano

