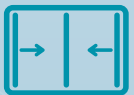




## Características



Puertas deslizables de alta eficiencia



Sistema de ruedas resistentes



Termostato mecánico



Canastilla



Termómetro externo



Gabinete interno con esquinas redondeadas para facilitar la limpieza



Cerradura + juego de llaves



## Dimensiones externas (mm)



Altura: 910



Ancho: 1305



Profundidad: 650



## Dimensiones internas (mm)



Altura: 725



Ancho: 1185



Profundidad: 530

Volumen bruto:	408 L
Canastilla:	1
Capacidad por contenedor 53':	60 unidades

## Especificaciones técnicas

Refrigerante:	R290
Compresor:	1/4 HP
Condensador:	WOT
Control:	Termostato Mecánico
Motor:	Polo sombreado
Rango de temperatura:	-18°C a -23°C
Sistema de ruedas:	2 ruedas con freno 2 ruedas sin freno
Sistema de seguridad:	Cerradura + Juego de llave

Voltaje / Frecuencia:	115 V/60 Hz
Consumo de energía (KWh/24h):	3.87
Tipo de cable de alimentación:	NEMA 5-15B