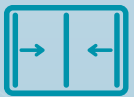




Características



Puertas deslizables de alta eficiencia



Sistema de ruedas resistentes



Termostato mecánico



Canastilla



Termómetro externo



Gabinete interno con esquinas redondeadas para facilitar la limpieza



Cerradura + juego de llaves

**Dimensiones externas (mm)**

Altura: 910
Ancho: 750
Profundidad: 650

**Dimensiones internas (mm)**

Altura: 725
Ancho: 630
Profundidad: 530

Volumen bruto: 201 L
Canastilla: 1
Capacidad por contenedor 53': 114 unidades

Especificaciones técnicas

Refrigerante: R290
Compresor: 1/4 HP
Condensador: WOT
Control: Termostato
Mecánico
Motor: Polo sombreado
Rango de temperatura: -18°C a -23°C
Sistema de ruedas: 2 ruedas con freno
2 ruedas sin freno

Sistema de seguridad: Cerradura + Juego de llave

Voltaje / Frecuencia: 115 V/60 Hz
Consumo de energía (KWh/24h): 2.61
Tipo de cable de alimentación: NEMA 5-15B